

Hamlet

Fast Ethernet Switch 5 Porte 10/100Mbps



Manuale Utente HN05S

www.hamletcom.com

Gentile Cliente,

La ringraziamo per la fiducia riposta nei nostri prodotti. La preghiamo di seguire le norme d'uso e manutenzione che seguono. Al termine del funzionamento di questo prodotto La preghiamo di non smaltirlo tra i rifiuti urbani misti, ma di effettuare per detti rifiuti una raccolta separata negli appositi raccoglitori di materiale elettrico/elettronico o di riportare il prodotto dal rivenditore che lo ritirerà gratuitamente.



Informiamo che il prodotto è stato realizzato con materiali e componenti in conformità a quanto previsto dalle direttive RoHS 2011/65/EU, RAEE 2002/96/CE, 2003/108/CE D.Lgs. 151/2005 e dalle direttive EMC 2014/30/EU, LVD 2014/35/EU per i seguenti standard:

EN 55032: 2012 / AC: 2013

EN 61000-3-2: 2014

EN 61000-3-3: 2013

EN 55024: 2010

EN 60950-1: 2006 + A11: 2009 + A1: 2010 + A12: 2011
+ A2: 2013



La dichiarazione di conformità CE completa relativa al prodotto può essere richiesta contattando Hamlet all'indirizzo e-mail info@hamletcom.com.

Le informazioni relative all'importatore per il suo paese sono disponibili nella sezione "Chi siamo" del sito Hamlet all'indirizzo www.hamletcom.com.

Marchi e variazioni

Tutti i marchi e i nomi di società citati in questa guida sono utilizzati al solo scopo descrittivo e appartengono ai rispettivi proprietari.

La presente guida ha scopo puramente informativo e può essere modificata senza preavviso.

Introduzione

Hamlet HN05S è uno switch Fast Ethernet ad elevate prestazioni dotato di 5 porte 10/100 Mbps con funzione di auto negoziazione (NWay). Questo significa che lo switch è in grado di negoziare automaticamente con gli altri nodi della rete sia la velocità di connessione che la modalità di trasmissione duplex.

Lo switch Hamlet è ideale per suddividere reti estese in sottoreti più piccole e collegate in grado di aumentare le prestazioni e l'ampiezza di banda. Rispetto alle reti condivise a 10Mbps o 100Mbps, lo switch fornisce una connessione dedicata a 10/100Mbps ad ogni client connesso, senza problemi di congestione della banda.

Questo switch supporta anche la funzione di auto MDI/MDI-X. Ogni porta può essere usata per connettersi ad un altro switch o hub eliminando la necessità di cavi incrociati RJ-45.

La modalità di switching Store-and-forward assicura una bassa latenza ed elimina tutti gli errori di rete, inclusi i pacchetti con errori runt e CRC. Per lavorare in modalità full-duplex, la trasmissione e la ricezione dei frame può avvenire simultaneamente senza causare collisioni e raddoppiando allo stesso tempo la banda di rete. Inoltre sono supportate le funzioni Green Ethernet e lo standard Pre-IEEE 802.3az Energy Efficient Ethernet per diminuire i consumi energetici.

Lo switch è plug and play, non necessita di alcuna configurazione ed è compatibile con tutti i protocolli di rete. I LED diagnostici nel pannello frontale forniscono informazioni sullo stato di ogni porta e dell'intero sistema.

Contenuto della scatola

Prima di installare lo switch verificate il contenuto della scatola.

- Switch Fast Ethernet 5 porte
- Alimentatore esterno
- Piedini in gomma
- Manuale utente

Caratteristiche

- Conforme alle specifiche 10BASE-T dello standard IEEE 802.3
- Conforme alle specifiche 100BASE-TX dello standard IEEE 802.3u
- 5 porte NWay 10/100Mbps RJ-45
- Supporta MDI/MDI-X auto crossover
- Supporta operazioni full e half duplex su tutte le porte
- Supporta la modalità back-pressure (half duplex) e il controllo di flusso full duplex (IEEE 802.3x)
- Inoltro e filtraggio dei pacchetti dati alla massima velocità supportata dal cavo
- L'architettura Store-and-forward filtra i frammenti e i pacchetti contenenti errori CRC
- Dotato di indicatori LED per la diagnostica di rete
- Supporta la funzione Green Ethernet e lo standard IEEE 802.3az draft per il risparmio energetico

Descrizione dei LED

Fate riferimento alla tabella seguente per la descrizione dei LED presenti nel pannello frontale dello switch.



Pannello frontale HN05S

LED	Stato	Operazione
Power	Verde fisso	Lo switch è acceso
	Off	Lo switch è spento
Link/Act	Verde fisso	Connessione alla porta valida
	Verde lampeggiante	Connessione alla porta valida e trasmissione e ricezione dei dati attiva
	Off	Porta scollegata

Connessione di una postazione

Collegate ogni postazione allo switch utilizzando un cavo di rete appropriato. Inserite un connettore RJ-45 in una porta dello switch e inserite l'altro nella scheda di rete della postazione.

Collegate l'alimentatore fornito col prodotto all'ingresso di alimentazione sul retro dello switch e quindi ad una presa elettrica a parete.

Lo switch è immediatamente alimentato e riconosce automaticamente i dispositivi collegati.

Connessione tra switch

Nel creare un'interconnessione tra switch, potete usare qualsiasi porta per connettere un altro switch sia con cavo dritto che incrociato. Poiché tutte le porte supportano la funzionalità auto MDI/MDI-X, è possibile usare un cavo dritto per realizzare una connessione switch-a-switch.

Per la scelta del cavo fate riferimento alla seguente tabella.

Velocità di Rete	Tipo di Cavo	Lunghezza Max
10Mbps	Cat. 3, 4, 5 UTP/STP	100 metri
100Mbps	Cat. 5 UTP/STP	100 metri

Nota

Per permettere allo switch di operare al meglio, si consiglia di rispettare le seguenti condizioni di installazione:

1. Lo switch deve essere posizionato in un luogo ben ventilato. È consigliato uno spazio minimo di 25 mm intorno all'unità.
2. Tenere lo switch e gli altri componenti lontano da fonti di disturbi elettrici quali radio, trasmettitori e amplificatori a banda larga.
3. Tenere lo switch lontano da ambienti umidi.

Specifiche del Prodotto

Standard	IEEE802.3 10BASE-T IEEE802.3u 100BASE-TX IEEE802.3x full duplex flow control IEEE802.3az draft
Interfaccia	5 porte 10/100 Mbps RJ-45
Network Data Rate	Auto-negoziazione 10/100 Mbps
Modalità di Trasmissione	10/100Mbps: Full-duplex, Half-duplex
Memoria Buffer	384K bits
Tabella degli indirizzi MAC	2K
Temperatura	Operativa: 0 ~ 40 °C (32 ~ 104 °F) Stoccaggio: -40 ~ 70 °C (-40 ~ 158 °F)
Umidità	Operativa: 10% ~ 90% RH Stoccaggio: 5% ~ 90% RH (senza condensa)
Indicatori LED	Sistema: Power Porte: Link/Act
Alimentazione	Alimentatore esterno 5V/0.6A
Dimensioni	120 × 75 × 25 mm
EMI	CE, FCC e VCCI Classe B